

## Wonderware presenta su propuesta tecnológica para la excelencia operacional integral en el sector farmacéutico

Wonderware, empresa especializada en soluciones tecnológicas de control para la industria, ha presentado al sector farmacéutico su apuesta tecnológica para conseguir una excelencia operacional de carácter integral. En esta propuesta, las habituales exigencias de control, visibilidad y trazabilidad de la industria traspasan la frontera de la planta de producción y se articulan en torno a una ambiciosa arquitectura que permite mantener un estrecho control de lo que sucede, desde el nivel de negocio hasta el último operario implicado en la producción.

“El objetivo es dotar a la industria de visibilidad total de los procesos y de un seguimiento sin fisuras que no sólo garantice la calidad de la producción, sino que también permita aumentar notablemente la productividad y rentabilidad”, señala Jordi Rey, director general de Wonderware Spain.

Todas las tecnologías presentadas durante la jornada “Excelencia Operacional Pharma” están basadas en la tecnología Orchestra de Wonderware y se despliegan sobre System Platform, una plataforma única y escalable para todas las necesidades de información y automatización industrial relacionadas con soluciones de software SCADA, HMI de Supervisión, MES y EMI.

### Tecnología específica para cada nivel de gestión

A nivel de planta, Wonderware Performance Software ofrece información sobre la eficiencia y las paradas de los equipos con el objetivo de corregir el desempeño y mejorar la productividad a través de la correcta utilización de los activos en procesos tan críticos como el envasado y el empaquetado. Es capaz de mostrar a quienes toman las decisiones cómo se está ejecutando la producción actualmente, como se ha efectuado con anterioridad, y lo que es más importante, porque se ha realizado de esa manera. Esta solución complementa sus funcionalidades con Wonderware InBatch, software para la gestión de lotes que responde a los estándares comunes de la industria -ISA S88 y S95- garantizando el control de la trazabilidad y genealogía de materiales en consecuencia con las exigencias de las regulaciones más exigentes, como la FDA 21 CFR Parte 11.

Sin embargo, más allá de este tradicional entorno de automatización en las empresas farmacéuticas, existen otros ámbitos de ges-

ción que requieren un estrecho seguimiento y que muchas veces son ignorados por las compañías del sector poniendo en riesgo no sólo la productividad, sino también la calidad.

El control de la eficiencia energética queda garantizado a través de Wonderware CEM, solución capaz de ofrecer resultados para la correcta gestión energética de los procesos de producción. La correcta gestión del control del clima o servicios auxiliares plantea un auténtico desafío que obliga a las empresas farmacéuticas a romper las barreras interdepartamentales para que no exista ningún riesgo en la producción. Instalaciones no automatizadas y sin ningún tipo de control -iluminación, accesos, climatización, generación y distribución de energía...-, o en el mejor de los casos, manejadas como islas a través del control de diversos SCADAs, pueden ser integradas en una única plataforma. Intouch, System Platform e Information Server de Wonderware, además de Historian, permitirán crear un entorno escalable y abierto que ofrezca históricos comunes, análisis global y acceso a la información en todos los niveles.

Se propone también la implementación de Autosafe, software que permite una gestión de los cambios en el sistema con seguimiento según múltiples definiciones -por horario, en tiempo real, para equipos fuera de la red...- y para múltiples perfiles. En esta línea, es también imprescindible para las empresas del sector un estrecho control de las operaciones móviles. Por ello Wonderware ofrece a la industria Mobile Solutions, sistema que incluye software con dispositivo hardware que permite la gestión de tareas en planta, el mantenimiento de equipos o el tracking de la producción de manera consolidada con los sistemas de información tanto de negocio como de operaciones.

Pero nada de esto sería de utilidad si la información no es capaz de llegar en forma de dato analizable al nivel de gestión de negocio. Wonderware Enterprise Manufacturing Intelligence (EMI) permitirá a las industrias del sector consolidar los datos que preceden de diversas fuentes (sistemas de planta como MES, de gestión de negocio como ERPs...) consiguiendo la creación de cuadros de mandos flexibles que conectan toda la información que se produce en la compañía.

## Telstar adquiere Usifroid y entra en el mercado francés



El Grupo Telstar ha adquirido la empresa francesa Usifroid, reconocida internacionalmente por el desarrollo y suministro de liofilizadores GMP para la industria farmacéutica. A través de esta adquisición, Telstar refuerza su posición en el mercado internacional de ciencias de la vida y consolida su posición en Europa con el 80% de cuota de mercado francés de soluciones de liofilización para la industria farmacéutica.

Con un amplio prestigio internacional por el desarrollo de liofilizadores GMP para aplicaciones farmacéuticas, Usifroid ha sido reconocida por sus logros en el campo de la innovación, siendo la pionera en el uso de tecnología de refrigeración con nitrógeno líquido (LN2) para liofilización.

El Grupo Telstar incorpora en su estrategia el know-how y experiencia de Usifroid y los equipos fabricados por Usifroid formarán parte del portfolio Telstar, que incluye una amplia oferta de soluciones orientadas a la industria farmacéutica no sólo desarrolladas con tecnología de liofilización, sino también con tecnologías de aire limpio, esterilización y tratamiento de aguas, contención y soluciones de carga y descarga. De hecho, el Grupo Telstar se caracteriza por ser una de las pocas compañías del mundo con capacidad para suministrar soluciones integradas de proceso con tecnologías propias para la industria farmacéutica.