

AC&A

Parque Tecnológico de Asturias, parcela 28
33428 Llanera (Asturias)
Teléfono: +34 98 598 01 04
Fax: +34 98 526 19 04
www.aca.grupoisastur.com
aca@grupoisastur.com



Aplicaciones de Control y Automatización, S.A. (AC&A) es una empresa de servicios avanzados, formada por una plantilla joven y por un organigrama sencillo que responde a la cultura de la Calidad Total con la que el Grupo Isastur está comprometido.

Su actividad es el diseño, desarrollo e implantación de soluciones fiables y satisfactorias para la automatización y control de todo tipo de procesos industriales. Estas soluciones facilitan una racionalización general de las empresas, soportan la toma de decisiones, y permiten mejorar la productividad, la calidad, y la seguridad laboral.

AC&A se basa tanto en una amplia gama de productos de los más prestigiosos fabricantes, como de soluciones propias como ACΔTIVE. Estas soluciones han sido implantadas con éxito por AC&A en la mayoría de sectores industriales, eléctrico, siderúrgico, químico, alimentación, transformación, cemento, minero, papel y madera.

El origen de AC&A está en el Departamento de Automatización del Grupo Isastur, lo que le permite contar con una amplia experiencia en el desarrollo e implantación de proyectos de automatización e informatización para la industria, en los que trabaja desde 1982. Proyectos que en cada momento fueron referencias tecnológicas de vanguardia y que nos han situado al nivel de las empresas europeas de más reconocida capacidad. De hecho, en AC&A se concentra la mayor parte de la actividad de I+D+i del Grupo Isastur, con dedicación exclusiva de un equipo de profesionales expertos en tecnologías propias de automatización.

El concepto de seguridad es clave y está totalmente integrado dentro de los procesos de diseño, desarrollo y puesta en marcha de los diferentes trabajos que realiza AC&A.



"Dado lo diverso de nuestro mercado y de la multitud de sistemas con los que nos encontramos, el uso de herramientas independientes y versátiles, como las de Wonderware, nos permite realizar desarrollos comunes para diversas instalaciones. Con ello conseguimos realizar desarrollos en base a software 'estándar' aumentando la fiabilidad y funcionalidades de los sistemas implementados"

Roberto García García
Jefe departamento de Automática y Comunicaciones de Isastur

SECTORES DE INCIDENCIA SOLUCIONES WONDERWARE

Cerámica	Aeropuertos	InToch HMI
Energía	Alimentación	Industrial Application Server
Minería	Industria en general	
Medio Ambiente		
Papeleras		
Siderurgia		

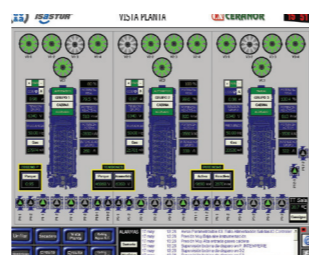
REFERENCIAS MÁS RELEVANTES

Ceranon Valencia de Don Juan (León)

Sistema de Control Servicios Auxiliares InToch HMI

Cerámica

Sistema de Control de los Servicios Auxiliares de la planta de cerámica estructural para la construcción de Ceranon, dicho sistema consta de los siguientes subsistemas: circuito de refrigeración, calderas de vapor, circuito de gases a secadero, circuito de gas y diagrama unifilar de la instalación.

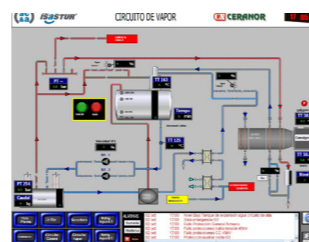


Ceranon Valencia de Don Juan (León)

Sistema de Control Cogeneración I InToch HMI

Energía

Sustitución del Sistema de Control existente en DCS, por un nuevo sistema basado en PLC, para el control de los 2 motogeneradores nuevos. Se sustituye el PC existente por otro nuevo, en el que se implementa la aplicación InTouch con las pantallas para el correcto manejo de la instalación.



HUNOSA Langreo (Asturias)

Sistema de Supervisión y Control Bombeo Pozo Sotón InTouch HMI

Minería

Sistema de automatización del Bombeo del Pozo Sotón, consistente en el control y visualización de la red de PLC's de dicho bombeo.



OTRAS REFERENCIAS

Cliente: ASTURIANA DE ZINC, S. A.
Sector: Metal **Ubicación:** Polonia

Cliente: CERANOR, S. A.
Sector: Energía **Ubicación:** León

Cliente: Mantequerías Arias
Sector: Alimentación **Ubicación:** Asturias

HISTORIA DE ÉXITO

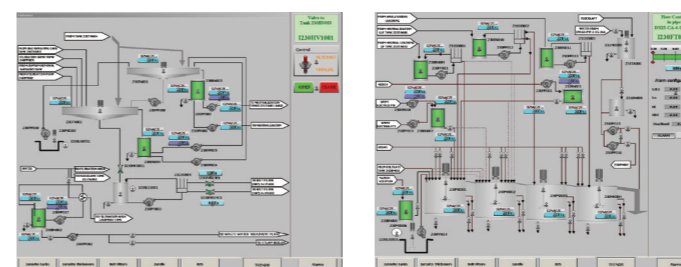
Asturiana de Zinc, S.A.

Programación Sistema de Control para planta metalúrgica en Centro Europa

Metal

Industria perteneciente al sector metalúrgico a nivel europeo.

Integración en sistema ArchestrA de control global de la planta metalúrgica de una nueva instalación dedicada al tratamiento de subproductos.



El sistema de control y supervisión de la planta se compone de una arquitectura distribuida de alta disponibilidad, constituida por:

- Servidores: servidores de aplicación redundantes en los que residen las aplicaciones de proceso. Asimismo existe un servidor de Historian para el almacenamiento y tratamiento de los datos de proceso.

- Clientes de visualización distribuidos por las diferentes salas de control.

- Comunicaciones de red: red Ethernet con topología en árbol tanto para el nivel superior (servidores y supervisión) como para los controladores de campo.

- Controladores de proceso: integración de controladores de diferentes fabricantes existentes en las distintas áreas de control de planta.

Datos sobre el proyecto realizado:

OBJETIVOS DEL PROYECTO

- Integración de nuevo controlador de proceso
- Desarrollo de nueva plataforma en galaxia existente
- Integración de nuevos clientes de visualización
- Desarrollo de programa de fácil implantación para la empresa integradora final (puesta en marcha) diferente de la encargada del desarrollo

RETOS, DIFICULTADES O PARTICULARIDADES DEL PROYECTO

- Complejidad de la arquitectura por el número de nodos participantes
- Integración en galaxia existente siendo necesario el análisis previo de la aplicación existente para mantener la filosofía de programación
- Comunicación con controlador de campo de escasa implantación en España
- Empresa desarrolladora e integradora final diferentes

CONCLUSIONES/RESULTADOS/LOGROS CONSEGUIDOS

- Desarrollo de librería de objetos exportable a otros proyectos.
- Disminución del tiempo de desarrollo derivado de la integración de todas las herramientas dentro de ArchestrA.
- Uniformidad de las distintas plataformas que componen la galaxia.
- Distribución de tareas en distintos equipos de desarrollo y posterior integración en el proyecto.
- Facilidad de resolución de problemas de puesta en marcha.

Centro Europa

Industrial Application Server, InTouch HMI v10.0

La nueva plataforma desarrollada para la instalación se integra dentro de la galaxia existente siendo los trabajos realizados:

- Configuración de los objetos de comunicación con el controlador de proceso.
- Desarrollo y configuración de diferentes objetos de control de proceso.
- Desarrollo y configuración de objetos de visualización de proceso.
- Diseño y programación de pantallas de visualización de proceso.
- Implementación de alarmas de proceso.
- Configuración de históricos y realización de gráficas.
- Gestión de usuarios.

