

HEXA Ingenieros, S.A.

c/Rosa de Lima 1 bis Edificio ALBA Oficinas 109 y 110
28290 Las Matas (Madrid)
Teléfono: +34 91 630 80 76
Fax: +34 91 630 30 67
www.hexaingenieros.com
hexa@hexaingenieros.com



Hexa Ingenieros

SECTORES DE INCIDENCIA SOLUCIONES WONDERWARE

Farmacéutico
Alimentación
Químico de Proceso

InTouch

REFERENCIAS MÁS RELEVANTES

Snack Ventures PEPSICO

Burgos

Sistema Control Peladoras

InTouch 9.5

Alimentación

El sistema de automatización basado en autómatas y SCADA InTouch 9.5 controla el sistema de admisión, limpieza, pesaje, pelado y selección de las patatas. Asimismo se controla el proceso de transporte a la siguiente etapa de producción.

El sistema permite el manejo manual y automático del sistema, la gestión de vigilancias y alarmas.



F.N.M.T.

Burgos

Supervisión de proceso productivo

InTouch

Papelera

El objetivo del proyecto es el control en la dosificación de productos químicos para la preparación del producto en sus concentraciones ajustadas y obteniéndose una regulación del caudal necesaria para la correcta calidad del papel. La arquitectura de control consta de un PLC controlando una red de variadores de velocidad de bombas de dosificación supervisado por un PC con scada InTouch



HISTORIA DE ÉXITO

Telstar Projects

Sistema Control Reactores en Bangladesh

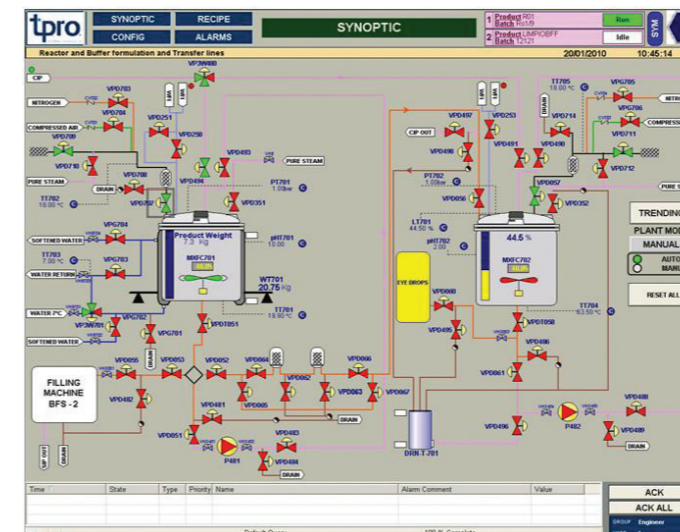
Farmacéutico

Madrid

TELSTAR Projects es una empresa de ingeniería de diseño con sede en Madrid enfocada al sector farmacéutico. En este proyecto el cliente final es una empresa farmacéutica afincada en Bangladesh. TPro como contratista principal suministra el proyecto llave en mano. HEXA Ingenieros ha realizado las labores de ingeniería de control de los procesos involucrados en dicha planta.

El objetivo del proyecto es:

Automatización de la producción de líquidos oftalmológicos. El proyecto comprende realizar el control de todos los elementos, la gestión de procesos automáticos (trasvases, controles de temperatura y presión) y la realización de procesos batch controlados por recetas, con trazabilidad de todas las operaciones realizadas.



Datos sobre el proyecto realizado:

RETOS, DIFICULTADES O PARTICULARIDADES DEL PROYECTO

- Necesidad de cumplimiento de normativas estrictas
- Puesta en marcha en el extranjero
- Integración de información con bases de datos externas
- Manejo de varios idiomas

Soluciones Wonderware

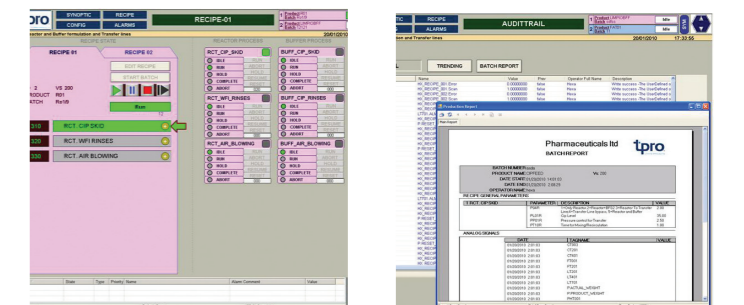
Wonderware Application Server 3.1, InTouch 10.1, Active Factory 9.2

La arquitectura del sistema consta de:

Un autómatas, el cual controla las diferentes etapas del proceso, un panel de operación para visualización del sistema de supervisión, y un PC con el sistema Wonderware Application Server (System Platform) desde donde se tiene el control automático del sistema, manejo de recetas, generación de informes y manejo manual de la planta.

Un requisito fundamental del proyecto es el cumplimiento de normativa 21CFR Part11 que System Platform ya incorpora.

Para la edición y gestión de las recetas de producción ha sido necesario el desarrollo de aplicaciones adicionales con Microsoft Visual Studio que han sido integrados en el funcionamiento de System Platform.



CONCLUSIONES/RESULTADOS/LOGROS CONSEGUIDOS

- Aunque el desarrollo inicial requiera un mayor esfuerzo en la creación de objetos básicos (válvulas, motores, señales analógicas configurables, etc) se compensa con la ganancia de tiempo del desarrollo completo de las pantallas de supervisión por una mayor flexibilidad y agilidad en la realización de cambios en la adaptación y puesta en marcha final del proyecto
- La implementación de firma electrónica o el cumplimiento de 21CFR part 11 es implícito por el uso de Wonderware Application Server
- Cualquier desarrollo adicional realizado en entorno Microsoft se integra fácilmente en el entorno de Wonderware
- La puesta en marcha se realiza en un país extranjero, lo cual no es problema con el soporte internacional de Wonderware
- Minimizar el tiempo de puesta en marcha es crucial debido a los costes de estancia y desplazamiento al extranjero. Para ello es vital basarse en un software que permita rápidos cambios para adaptar el sistema a medida de los requerimientos del cliente

HEXA Ingenieros es una empresa dedicada al desarrollo de aplicaciones y sistemas informáticos enfocados a dar solución a las necesidades de automatización, supervisión, control y gestión de información de los procesos tecnológicos del sector industrial. Proporciona soluciones para diferentes sectores industriales tales como alimentación, química, energía, medio ambiente, farmacia, logística...

HEXA ingenieros proporciona los siguientes servicios: Consultoría de soluciones, Mantenimiento y asistencia 24 horas, Diseño, desarrollo e implantación de soluciones, Formación

Realizamos proyectos en el campo de Automatización de Procesos (control y supervisión), Informática industrial (Gestión de proceso, trazabilidad, procesos Batch, análisis de rendimiento, gestión de picking, gestión de mantenimiento, integración con sistemas MES, SAP, etc)

Empresa certificada por BVQI España con norma ISO 9000:2008 en el consultoría, diseño, desarrollo, instalación y mantenimiento de sistemas para la automatización, supervisión y gestión de la información de procesos industriales. Esta certificación está acreditada por la ENAC y UKAS.

Para HEXA Ingenieros, estar siempre cerca del cliente, asistirle en su elección de medios más adecuados para el desarrollo de su empresa, cumplir con los plazos y asegurar la calidad, son su razón de ser como organización.



"El uso de tecnología Wonderware nos permite ser más competitivos en el desarrollo de sistemas de control y supervisión a medida de nuestros clientes. La facilidad de programación unida al desarrollo de funciones tecnológicas reutilizables propias nos permite desarrollar demos del sistema final muy rápidamente, minimizando el tiempo de especificación de detalle de los proyectos y acortando el tiempo de desarrollo.

El usuario final también se ve involucrado en el desarrollo garantizando el éxito del proyecto. La decisión de ser empresa Certificada implica un compromiso y una dedicación en estudio y formación de nuestro personal que sirve para transmitir a nuestros clientes garantía de calidad y soporte en el desarrollo de proyectos.."



Antonio Fernández Cantón
Responsable de desarrollos Wonderware de HEXA Ingenieros

OTRAS REFERENCIAS

Cliente: APV
Sector: Alimentación Ubicación: Madrid

Cliente: Telstar Projects
Sector: Laboratorio Ubicación: Algete (Madrid)

Cliente: BD Medical
Sector: Farmacéutico Ubicación: S. Agustín de Guadalix (Madrid)